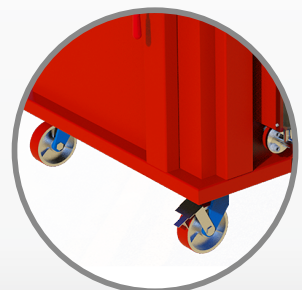
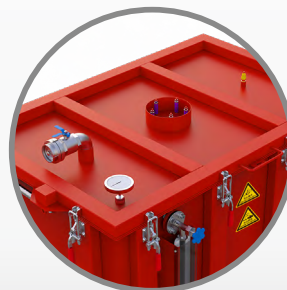
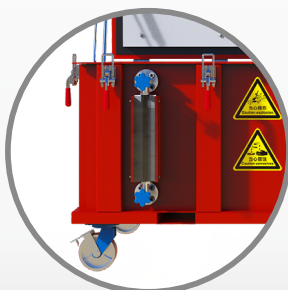
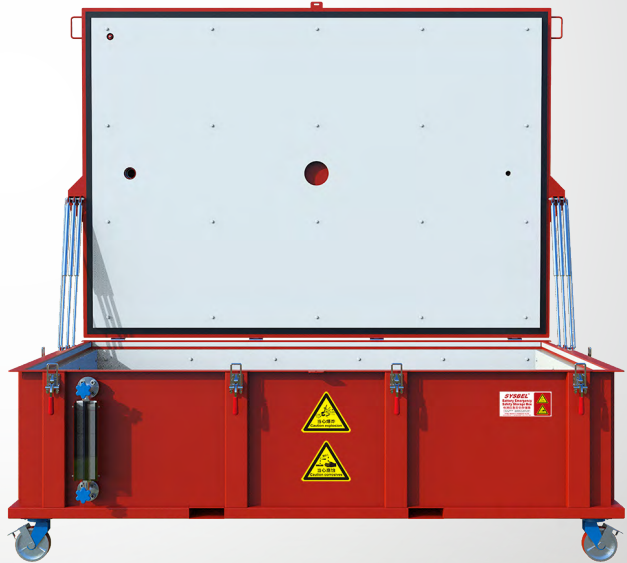


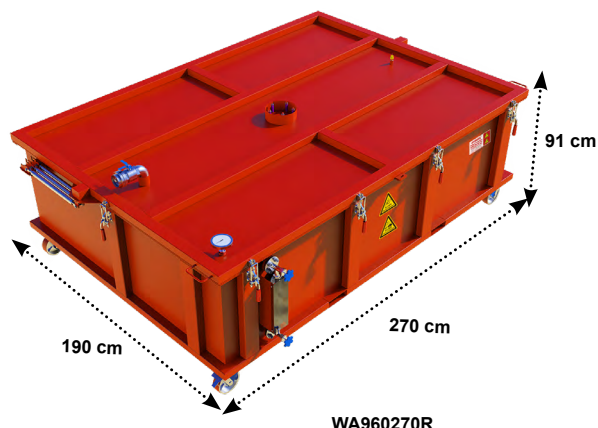
# STRATOS<sup>®</sup>

## Notfall-Sicherheitsaufbewahrungsbox für Lithium – Batterien



## Notfall-Sicherheitsaufbewahrungsbox für Lithium – Batterien

1. Das gesamte Gehäuse besteht aus einer 5 mm dicken Stahlblechhülle und einer Innenauskleidung. An der Oberseite befinden sich Explosionsentlastungsöffnungen und Druckentlastungsventile, die die Auswirkungen einer Batterieexplosion nach außen wirksam abschirmen können.
- 2.Das Innere des Kastens ist mit feuerfesten und korrosionsbeständigen Materialien ausgekleidet, und die Verbindungsstellen der Tür sind mit hochwertigen feuerfesten Dehnungsmaterialien verklebt, die hervorragende feuerfeste und korrosionsbeständige Eigenschaften aufweisen.
- 3.An beiden Seiten des Gehäuses sind Gasfeder-Stützstangen angebracht, um das Öffnen und Schließen des Gehäusedeckels zu erleichtern.
4. Der Deckel des Gehäuses ist mit einem Temperaturüberwachungsgerät ausgestattet, das die Innentemperatur des Gehäuses effektiv überwachen kann. Der Temperaturanzeigebereich liegt zwischen 0 und 800 °C.
5. Auf der Oberseite des Gehäusedeckels befindet sich ein 2-Zoll-Wassereinfluss, der an einen nach nationalem Standard gefertigten Hydrantenanschluss angeschlossen werden kann, um die interne Batterie mit Wasser zu versorgen und zu kühlen. Am Boden des Gehäuses befindet sich ein 2-Zoll-Wasserauslass. Erreicht der Wasserstand einen bestimmten Wert, kann der Wasserauslass geöffnet und das Kugelventil des Auslasses entleert werden.
- 6.Die Vorderseite des Behälters ist mit einer Füllstandsanzeige ausgestattet, die eine präzise Überwachung des Flüssigkeitsstands ermöglicht. Das Glasrohr besteht aus hochborosilikatischem Material und weist daher eine gewisse Feuerbeständigkeit auf.
- 7.Im Inneren des Gehäuses befindet sich ein Batteriehalter, der an die Aufnahme von Batterien unterschiedlicher Größe angepasst werden kann und die Entnahme des Streuers erleichtert.
- 8.An der Oberseite des Gehäuses befinden sich eine Explosionsentlüftung und ein Druckentlastungsventil, die einen internen Überdruck wirksam verhindern können.
9. Am Boden der Box befinden sich vier Tragrollen mit einer Tragfähigkeit von jeweils 1000 kg, um einen sicheren Transport der hohen Lasten zu gewährleisten.
10. Am Boden der Box ist eine Gabelstaplerposition vorgesehen, um den Transport mit dem Gabelstapler zu erleichtern.



Technical Parameters		
Model	WA960150R	WA960270R
External Dimensions (W*D*H/mm)	1500*1000*910	2700*1900*910
Internal Dimensions (W*D*H/mm)	1300*800*500	2500*1700*500
Color	Matt Red	Matt Red
Material	Q235B	Q235B
Inner Layer	Fireproof board + PP flame retardant version	Fireproof board + PP flame retardant version
Door Opening Angle	85°-90°	85°-90°
Door Opening Assistance	2 gas springs	6 gas springs
Number of Locks	6	6
Casters	Brake universal + universal	Brake universal + universal
Fill/Drain Connector	DN50	DN50
Number of Ball Valves	2	2
Battery Bracket	Yes	Yes
Cabinet Lock	Yes	Yes
Temperature Display	0-800°C	0-800°C
Liquid Level Display	Yes	Yes
Forklift Slot	Yes	Yes
Safety Lanyard	Yes	Yes

### Notfall-Sicherheitsaufbewahrungsbox für Lithium – Batterien

Certificate	Color	External dimensions (H x W x D/cm)	Package Size (H x W x D/cm)	Applicable Battery Size (H x W x D/cm)	Door Opening Angle	Diameter of External Fire Hydrant	Loading weight (KG)	Model
CE	Red	91x150x100	112x174x121.5	MAX: 40x110x70	85°-90°	DN50	1000	WA960150R
		91x270x190	112x294x211.5	MAX: 40x230x160				WA960270R

\* Farbe, Größe, Hydrantenanschluss usw. können individuell angepasst werden